

私たちは エンジニアリングの 町医者です

We are multi-skilled Japanese engineering experts

工業用刃物
Industrial knives

機械加工
Machining

会社案内

Company Profile

東亜精工株式会社

TOA SEIKO CO.,LTD.

私たちの想い

Our Vision

当社は工業用刃物を中心に長年に渡る経験を重ね、技術やノウハウを蓄積しながら日々研鑽しております。

これまでにあらゆる分野のお客様から様々なご相談とご依頼を頂き、新たな知見を得る機会に恵まれ、技術・技能面における多能工化を図って参りました。

昨今ではスペシャリティ製品開発に向けた多様化と高機能化や高品質化が急激に進み、プラントの生産性向上やランニングコスト削減、稼働のロングラン化や品質の安定化の達成が強く求められております。

当社は研究開発を続けながら技術、技能、知識にこだわりを持ち、その重責の一端を担っていきたいと思っております。

今後ともみなさまのお役に立てるよう、邁進して参ります。

代表取締役 山下章子

Our company has many years of experience in the field of industrial knives.

We have been developing our skills while keeping our technology and practices up-to-date.

Over the years we have established strong connections with all our clients, regardless of field, through contracts and consultations.

We have been fortunate enough with these opportunities, which have allowed us to continue to advance our skills, technology, and practices.

To meet the needs of today's ever-growing society, we use the highest quality materials to ensure the performance of our products. We also seek to improve our plants productivity and lifespan, all the while stabilising quality and reducing running costs.

As evident from the aforementioned information our vision is to be committed to uphold our current knowledge, skills and practices. At the same time maintaining, researching and developing our technology according to the current market. All the while providing a dedicated service to all our clients.

CEO Fumiko Yamashita



会社概要

Company Profile

■ 商 号	東亜精工株式会社
■ 代表取締役	山下章子
■ 顧問弁護士	野上裕貴
■ 設 立	1982年11月
■ 所 在 地	〒822-0003 福岡県直方市上頓野4820-4
■ T E L	0949-26-7610(代)
■ F A X	0949-26-7613
■ E m a i l	info@toaseiko.net

■ Company Name	TOA SEIKO CO.,LTD.
■ CEO	Fumiko Yamashita
■ General Counsel	Yuki Nogami
■ Founded	November, 1982
■ Address	4820-4 Kamitonno Nogata Fukuoka, 822-0003 Japan
■ TEL	0949-26-7610
■ FAX	0949-26-7613
■ Email	info@toaseiko.net

〈 業務内容 〉

- ・ 工業用刃物製作・研磨
- ・ 機械加工全般
- ・ 表面処理各種
- ・ リバースエンジニアリング など

〈 Company Overview 〉

- ・ Production and grinding of industrial knives
- ・ General machining
- ・ Various types of surface treatment
- ・ Reverse engineering, etc.

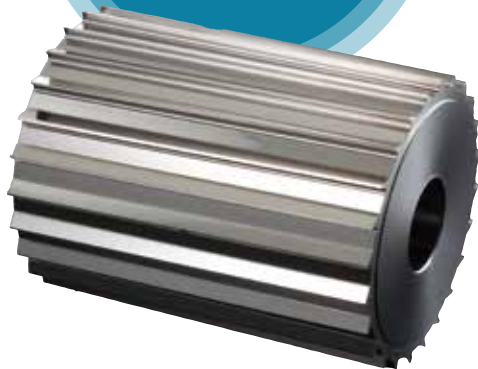
化学・合成樹脂・合成繊維企業様 各社との実績多数
国内外の工業用刃物に対応

Worked for various chemical, plastics and synthetic fibre companies.
Compatible with domestic and foreign industrial knives.

独自
素材
Original
material

ストランド カッター

Cutting rotor



刃物の材質や形状、 刃先の仕上げ状態を検討し お客様の生産ラインにとって 最適な刃物をご提供いたします

We examine the material and shape of the knife, as well as the finish of the edge. Thus, providing the most suitable knives for your production line.

高性能素材

A high-performance material

TOA-0A

当社が提供するストランドカッター用素材『TOA-0A』は、鋼材メーカーと独自契約を結んだオリジナル素材です。従来品と比べ、硬度、靱性、耐食性、耐摩耗性において優れたパフォーマンスを発揮します。

“TOA-0A,” is an original material that is used for our Cutting Rotor. This material was contracted through a steel manufacturer. Compared to conventional products, TOA-0A offers outstanding performance in terms of hardness, toughness, corrosion resistance, and abrasion resistance.

優れた耐摩耗性・耐食性

Excellent wear and corrosion resistance

従来品に比べ硬度が高く（HRC59～62）、組織が微細で高密度であるため耐摩耗性に優れています。

It has higher hardness than conventional products (HRC59-62), and has excellent wear resistance due to its fine structure and high density.



研磨技術

Grinding Technology

生産ラインの環境や条件を伺った上で、ご使用後の刃物の状態に応じて最小限の研削量で研磨仕上げをいたします。

We consult with clients about the environment and conditions of their production lines. Then, polish and finish knives with the minimum amount of grinding depending on its current state.



長持ちだから 低コストで維持できる

Long-lasting and low-cost maintenance

当社の刃物は、全鋼からの削り出しを行っており、熱処理を施工することで、刃物全体に硬度が入ります。また、合金層が無い為、研磨を重ねても刃先は新品同様の硬度を維持します。製品寿命が従来のものより約2倍（当社比）と、トータルコストの削減に繋がります。

Our knives are machined from solid steel, and by applying heat treatment, hardness is added to the entire knife. In addition, since there is no alloy layer, the cutting edge maintains the same hardness as a new one even after repeated grinding. Our product lifetime is approximately twice that of conventional ones, resulting in a reduction of total cost.

選ばれる 理由

Reasons
to choose us

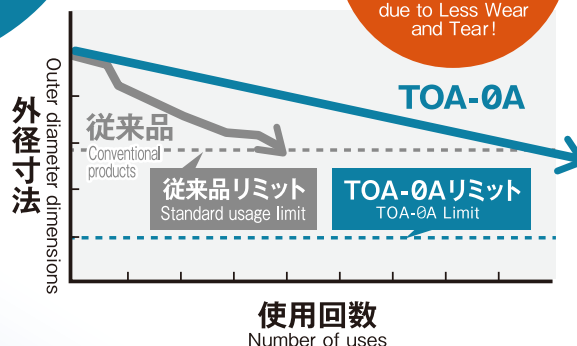
トータルコストで差が出る
Total cost difference

耐摩耗・耐食
Total cost difference

研磨技術
Grinding Technology

消耗減
だから
長持ち!

LONG LASTING
due to Less Wear
and Tear!



ダイ プレート

Die Plate



ご使用目的に応じて適切な 材質 + 熱処理 + 表面処理を選定し 高性能ダイプレートを製作いたします

We manufacture high-performance Die Plates by selecting the appropriate material, heat treatment, and surface treatment according to the purpose of use.



豊富な経験と実績を持つ多能工技術者が、基礎設計からCAD/CAM、仕上げ加工までの一貫生産を行っております。納品後のアフターサポート（維持・管理）もお任せください。

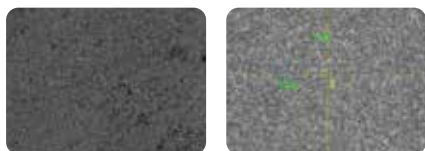
Our highly experienced and multi-skilled engineers perform integrated production from basic design to CAD/CAM and finishing. We also provide after-sales support (maintenance and management) after delivery.

最適な材質をご提案

Proposing the most suitable material

ダイノズルの性能とペレットの品質を維持するために、樹脂の特性やご使用環境を考慮し耐食性や耐摩耗性に特化した材質を選定します。

To maintain the performance of the Die Plate and the quality of the pellets, we select materials specialised for corrosion and abrasion resistance. As well as taking into consideration the characteristics of the resin and the environment in which it will be used.



流動性に配慮した機械加工

Machining considering fluidity

独自技術により、残留応力を考慮した加工を行います。また、仕様設定段階よりメヤニや樹脂の滞留、残留を抑制する対策を積極的に行っております。

Our unique technology allows us to perform machining that takes residual stress into consideration. We also actively take measures to control the retention and residue of both die build-up and resin from the specification stage.



表面処理による 機能強化

Function enhancement by surface treatment

多種多様な表面処理技術を有しており、最適な表面処理を選定することで、ダイノズルの劣化や摩耗を防ぎ吐出性能を維持します。

We have a wide variety of surface treatment technologies. In addition, by selecting the optimum surface treatment, we prevent deterioration and wear of the Die Plate as well as maintain the extrusion performance.



素地
Substrate



コーティング
Coating

特別な クリーニング技術

Special cleaning techniques

独自の洗浄方法でダイノズルの変形や劣化を最小限に抑えた上で、残留樹脂を除去します。吐出面や流動部の再研磨、再コーティングにも対応しております。

Our original cleaning method minimises deformation and deterioration of the Die Plate and removes residual resin. We also regrind and re-coat extruded surfaces and flow areas.



洗浄前
Before
cleaning



洗浄後
After
cleaning



再研磨
Grinding



表面処理

Surface Treatment

ご使用環境や目的に応じた 表面処理をご提案いたします

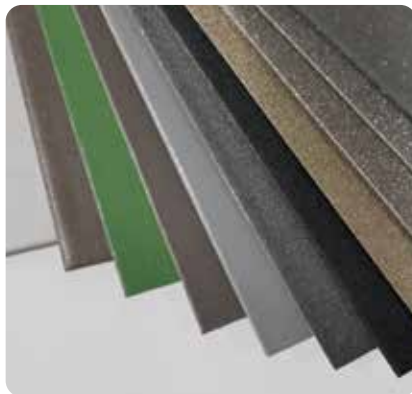
We propose surface treatment according to the piece's use, environment, and purpose.

多彩なラインナップで表面硬化や防食対策、摺動性向上、粉体の付着対策などの付加価値を提供します。

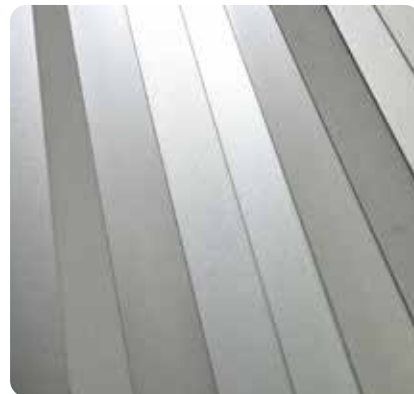
Our wide range of coating types improve the product's value in areas such as surface hardening, anticorrosion measures, improved sliding properties, and measures against powder adhesion.



金属コーティング
Metal Coatings



樹脂コーティング
Resin Coatings



表面改質
Surface Modification

New

リバース エンジニア リング

Reverse
engineering

製品形状のデジタルデータ化や 3Dプリントを開始しました

We have been using the digitalisation of a product's geometries and 3D printing to reverse engineer pieces.

3D スキャン

3D Scanning

図面のない部品を立体データにトレースして保存ができ、3Dプリントしたり形状変化比較などの分析も可能です。

We can trace and save 3D data of parts without drawings, which can be 3D printed and analysed for shape change comparisons between new and worn products.



金属・樹脂ともに対応

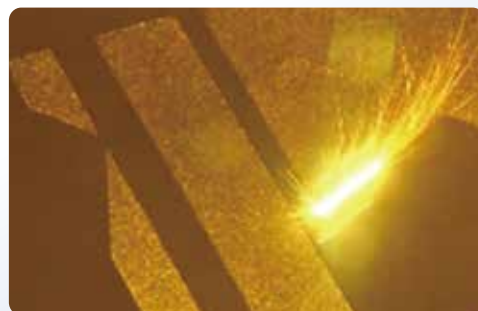
Compatible with both metals and resins

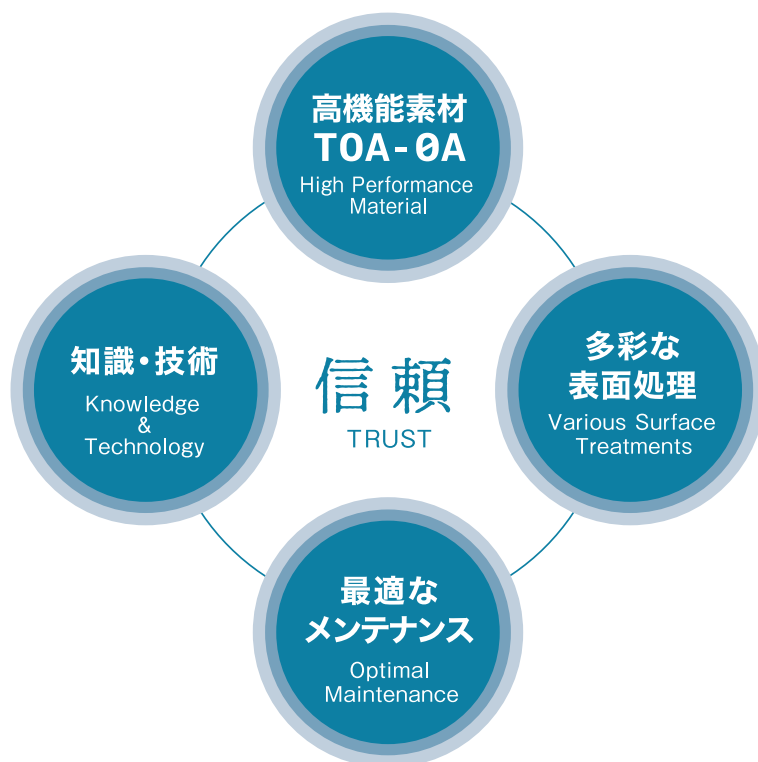
3D プリント

3D Printing

切削加工では不可能な複雑な形状も成型可能となり、複数の部品を組立て溶接することなく製作できます。

This machining allows for the production of complex shapes that would be impossible to cut, and without the need for welding or assembly.





工業用刃物の製作と研磨で
長年培った技術と技能を信頼に繋げていく。
お客様に常に寄り添う
パートナーであり続けます。

Over the years we not only have cultivated our skills in the manufacturing of industrial knives,
but more importantly the relationships of our clients. We strive to serve and support all our life-long clients
to the best of our ability so that they may grow alongside us.



東亜精工株式会社

TOA SEIKO CO.,LTD.

〒822-0003 福岡県直方市上頓野4820-4
TEL 0949-26-7610 FAX 0949-26-7613
<https://toaseiko.net> Email: info@toaseiko.net

4820-4 Kamitonno Nogata Fukuoka, 822-0003, Japan
TEL: +81-949-26-7610 FAX: +81-949-26-7613
Official Website: <https://toaseiko.net> Email: info@toaseiko.net